

Bauaufsichtlich anerkannte Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle  
 Amtlich anerkannte Prüfstelle nach RAP Stra\*  
 Amtlich anerkannte Prüfstelle für Feuerlöschmittel und -geräte  
 DIN EN ISO/IEC 17025 DAF-PL-1137 00  
 #/ZL 8/3922-1/8/00  
 Notified Body no. 0767  
 Mitglied des Verbandes der Materialprüfungsämter e.V.



MPA Dresden GmbH, Georg-Schumann-Str. 7, 01167 Dresden

Eingangs-Nr. H 168/2006

## Prüfzeugnis

### Nr. 2006-4-1393/2

Prüfvorschrift: DIN EN 14188-1

**Auftraggeber:** BORNIT – Werk Aschenborn GmbH  
 Reichenbacher Straße 117  
 08056 Zwickau

**Auftragstag:** 23.05. / 13.07.2006

**Probeneingang:** 29.05.2006

**Auftragssache:** Prüfung der **BORNIT-Heißvergußmasse SNV 164** entsprechend  
 Einhaltung der Anforderungen an Sorte N 2 nach DIN EN 14188-1

**Probematerial:** Ein Liefergebilde à 12 kg

**Probenehmer:** Vertreter des Herstellers  
 Frau Heidt (MPA)

Dieses Prüfzeugnis umfasst 3 Seiten Text und - Anlagen.

Veröffentlichungen von Prüfungsberichten, auch auszugsweise, und Hinweise auf Prüfungen zu  
 Werbezwecken bedürfen in jedem Einzelfalle der schriftlichen Einwilligung der MPA Dresden GmbH. Die  
 einzelnen Blätter dieses Prüfungsberichtes sind mit dem Dienststempel der MPA Dresden GmbH versehen.

MPA Dresden GmbH  
 Fuchsmühlenweg 6F  
 D-09599 Freiberg

Tel.: +49(0)3731-2 03 93-0  
 Fax: +49(0)3731-2 03 93-110  
 Internet: [www.mpa-dresden.de](http://www.mpa-dresden.de)  
 E-Mail: [info@mpa-dresden.de](mailto:info@mpa-dresden.de)

Geschäftsführer: Thomas Hübler  
 Steuernummer: 220/114/03011  
 USt-IdNr.: DE 234220069  
 Amtsgericht Chemnitz HR B 21581

Kreissparkasse Freiberg  
 Kto. 3115024672  
 BLZ 870 520 00  
 IBAN DE68 8705 2000 3115 0246 72  
 BIC WELADED1FGX

\*B/C/D/H/I

MPA Dresden GmbH  
Blatt 2 zum Prüfzeugnis Nr.2006-4-139.3/2

## Prüfergebnisse:

1. **Äußere Beschaffenheit, wahrnehmbare Eigenschaften, DIN EN 13880-0**
  - Kalt: matt, schwarz, homogen, weich
  - Beim Aufschmelzen: gut gießbar, homogen, glänzend
  - Nach dem Aufschmelzen: keine negativen Veränderungen, weich, glänzend
  - Vergießtemperatur: gut gießbar bei 180 °C entsprechend Herstellervorgabe
  
2. **Erweichungspunkt Ring und Kugel, DIN EN 1427**

|  |             |                    |
|--|-------------|--------------------|
|  | 94,4 / 94,6 |                    |
|  |             | MW: 94,5 °C        |
|  |             | Soll: $\geq 85$ °C |
  
3. **Dichte, DIN EN 13880-1**

|  |               |                                     |
|--|---------------|-------------------------------------|
|  | 1,098 / 1,121 |                                     |
|  |               | MW: 1,110 Mg/m <sup>3</sup>         |
|  |               | Soll: 1,02 – 1,12 Mg/m <sup>3</sup> |
  
4. **Konuspenetration, DIN EN 13880-2**

|  |                                  |                                     |
|--|----------------------------------|-------------------------------------|
|  | 62,0 / 64,4 / 63,7 / 63,1 / 63,7 |                                     |
|  |                                  | MW: $63,4 \cdot 10^{-1}$ mm         |
|  |                                  | Soll: 40 bis $100 \cdot 10^{-1}$ mm |
  
5. **Kugelpenetration und elastisches Rückstellvermögen, DIN EN 13880-3**

|  |                    |                   |
|--|--------------------|-------------------|
|  | 39,6 / 56,1 / 49,9 |                   |
|  |                    | 49 %              |
|  |                    | Soll: $\leq 60$ % |
  
6. **Wärmebeständigkeit /Änderung der Konuspenetration bei 70 °C, 168 h, DIN EN 13880-4**
  - 6.1 **Konuspenetration, DIN EN 13880-2**

|  |                                  |                                     |
|--|----------------------------------|-------------------------------------|
|  | 65,6 / 65,5 / 63,5 / 64,5 / 65,2 |                                     |
|  |                                  | MW: $65,8 \cdot 10^{-1}$ mm         |
|  |                                  | Soll: 40 bis $100 \cdot 10^{-1}$ mm |
  
  - 6.2 **Kugelpenetration und elastisches Rückstellvermögen, DIN EN 13880-3**

|  |                           |                   |
|--|---------------------------|-------------------|
|  | 31,3 / 33,5 / 37,1 / 39,9 |                   |
|  |                           | MW: 36 %          |
|  |                           | Soll: $\leq 60$ % |
  
7. **Fließlänge, DIN EN 13880-5**

|                          |             |                   |
|--------------------------|-------------|-------------------|
| Anfänglich:              | 2,02 / 2,12 |                   |
|                          |             | MW: 2,07 mm       |
|                          |             | Soll: $\leq 3$ mm |
| Nach Wärmebeanspruchung: | 2,18 / 2,21 |                   |
|                          |             | MW: 2,20 mm       |
|                          |             | Soll: $\leq 3$ mm |
  
8. **Beständigkeit gegen Treibstofflagerung, DIN EN 13880-8**  
Prüfung entfällt
  
9. **Verträglichkeit mit Asphalten bei 60 °C, 72 h, DIN EN 13880-9**  
Keine Adhäsionsbrüche, keine Ölexudation



MPA Dresden GmbH  
Blatt 3 zum Prüfzeugnis Nr.2006-4-1393/2

### 10. Haft- und Dehnvermögen, DIN EN 13880-13

Bei -20 °C

Kein Fugenabriss, Kein Anriss

0,27 N/mm<sup>2</sup>

Soll:

≥ 5 mm/ ≤ 0,75 N/mm<sup>2</sup>

Bei -20 °C, nach 14tägiger Wasserlagerung bei Raumtemperatur

Kein Fugenabriss, Kein Anriss

0,25 N/mm<sup>2</sup>

Soll:

≥ 5 mm/ ≤ 0,75 N/mm<sup>2</sup>

### 11. Haftvermögen, DIN EN 13880-10

Bei 0 °C, drei Dehn-Stauchzyklen, Dehnung um 18 mm / 75 %

Kein Fugenabriss, keine partiellen Schädigungen

0,061 / 0,071

MW:

0,066 N/mm<sup>2</sup>

Soll Maximalspannung: ≤ 0,48 N/mm<sup>2</sup>

Zusatzprüfung:

### 12. Kugelfallversuch, DIN 1996-18 ( SNV 671 917)

Bei -20 °C, Fallhöhe 5 m:

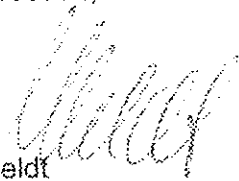
Ist: 4 von 4 bestanden

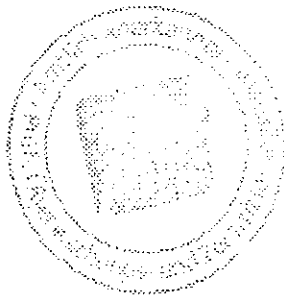
Soll: 3 von 4 bestanden

### Ergebnis

Die geprüfte **BORNIT-Heißvergüßmasse SNV 164** erfüllt die gestellten Anforderungen entsprechend DIN EN 14188 - 1 für die Sorte N 2 -- nicht treibstoffresistent.

Dresden, den 17.07.2006

  
Heldt  
Leiterin Prüfbereich



**ATN**  
**Asphalt Technik Nord GmbH**

Schiffbauerring 60  
18109 Rostock  
☎ 0381 - 121 53 57